



**UWAGI:**

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom łączący złączy spawanych (FJA) wg EN2581, C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

					S = 5436,0 kg
47	Blacha 10 x 190 x 200	4		9x35	12,0
46	Ł 200 x 2750 wyk 1 i p	4		9x35	280,0
45	Ł 100 x 100 x 12 x 2300	4		9x35	162,0
44	Zaślepka sześciokątna 3/4"	2			
43	Kolanko 3/4 x 400 ocynkowana	6			5,0
42	Rura Ø 3/4 x 400 ocynkowana	2			
41	Nakrętka M12 - 4 - C	12	PN-86/M-82144	wg. nor.	
40	Podkładka Ø 13	12	PN-72/M-82005	wg. nor.	
39	Śruba M12 x 50 - 4-B - C	12	PN-85/M-82101	wg. nor.	
38	Nakrętka M16 - 4 - C	36	PN-86/M-82144	wg. nor.	14,1
37	Podkładka klinowa 18	24	PN-79/M-82018	wg. nor.	
36	Podkładka Ø 17	36	PN-72/M-82005	wg. nor.	
35	Śruba M16 x 70 - 4-B - C	24	PN-85/M-82101	wg. nor.	
34	Śruba M16 x 120 - 4-B - C	12	PN-85/M-82101	wg. nor.	
33	Nakrętka M24 - 4 - C	16	PN-86/M-82144	wg. nor.	
32	Podkładka Ø 25	16	PN-78/M-82005	wg. nor.	13,0
31	Śruba M24 x 100 - 4-B - C	16	PN-85/M-82101	wg. nor.	
30	Ł 50 x 50 x 5 x 140	12		9x35	7,0
29	Blacha 5 x 185 x 2120	2		9x35	31,0
28	Blacha 10 x 150 x 750	4		9x35	35,0
27	Ł 80 x 700	4		9x35	24,0
26	Blacha 10 x 180 x 350	4		9x35	20,0
25	Blacha 10 x 80 x 720	3		9x35	18,0
24	Blacha 5 x 1750 x 3800	2		9x35	13,0
23	Blacha 12 x 480 x 1160	2		9x35	118,0
22	Blacha 10 x 200 x 200	12		9x35	19,0
21	Blacha 10 x 250 x 300	12		9x35	49,0
20	Blacha 10 x 250 x 250	24		9x35	66,0
19	Ł 120 x 80 x 10 x 592	4		9x35	36,0
18	I IPB 120 x 630	4	Huta Katowice		380,0
17	Ł 120 x 1190	1		9x35	18,0
16	Ł 130 x 65 x 10 x 2120	1		9x35	16,0
15	Ł 130 x 65 x 10 x 2480	1		9x35	36,0
14	Ł 180 x 2620	2		9x35	116,0
13	Ł 120 x 1740	4		9x35	33,0
12	Ł 50 x 50 x 5 x 140	12		9x35	6,0
11	Ł 120 x 3690	3		9x35	135,0
10	Blacha 10 x 50 x 190	8		9x35	6,0
9	Blacha 10 x 180 x 230	4		9x35	13,0
8	Blacha 10 x 190 x 320	4		9x35	29,0
7	Blacha 10 x 130 x 200	6		9x35	13,0
6	Ł 180 x 2960	2		9x35	128,0
5	Ł 65 x 50 x 9 x 2900	8		9x35	175,0
4	Ł 180 x 2290	4		9x35	200,0
3	Ł 180 x 1925	8		9x35	340,0
2	Ł 200 x 4150	3		9x35	330,0
1	II IPB 180 x 5780	2	Huta Katowice		600,0
	I IPB 180 x 4700	8	Huta Katowice		1940,0
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciepłaz
Zamawiający: Inwestor					
<b>Kompania Węgłowa Spółka Akcyjna</b> <b>Oddział KWK "Bobrek-Centrum"</b> <b>w Bytomiu ul. Konstytucji 76</b>		<b>Przedsiębiorstwo Projektowo Budowlano-Przemysłowe i Ogólnego</b> <b>40-832 Katowice ul. Romantów II</b>			
<b>Tabela specyfikacji</b>		<b>Stadium</b>	<b>Imię i nazwisko</b>	<b>Nr uprawn.</b>	<b>Data</b>
Budowa zbiornika węgla surowego i instalacyjny uzbrojenia nadwzajemnych i odbiorczych w KWK. Bobrek - Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		<b>Pj</b>	<b>mgr inż. J. Pieszka</b>		<b>07/09</b>
<b>Tabela wykonania</b>		<b>Konstruował</b>	<b>R. Wróbel</b>		<b>07.09</b>
Podbudowa stacji zdawczej dwunapędowej		<b>Sprawdził</b>	<b>inż. W. Cyha</b>	<b>332/76/Kt</b>	<b>07/09</b>
ZESTAWIENIE - DETALE część 2/2		<b>Kier. Zespołu</b>	<b>inż. W. Cyha</b>	<b>332/76/Kt</b>	<b>07/09</b>
				<b>Nr rys.</b>	
<b>Podziakła</b> <b>1 : 10</b>		<b>Nr projektu</b> <b>02/09</b>		<b>M - 09/1/1</b>	
<i>Zastrzeżenie wszelkie prawa. Wyłącznie z: U</i>					